

MANUAL DO USUÁRIO



KIT ALARGADOR SSPIN100

Linha SPIN Migrare

Bem vindo a um novo método de fazer flanges e bolsas em tubulações de cobre e alumínio. A Linha SPIN apresenta os flangeadores e alargadores SPIN, que utilizam o método de alta temperatura para garantir menos vazamentos em instalações de ar-condicionado e refrigeração. O método SPIN elimina a necessidade de rebarbadores, mordentes e é 8 vezes mais rápido que o método tradicional.

A linha SPIN atende aos diâmetros de tubos mais comuns no segmento de refrigeração e ar-condicionado. Conheça também os outros produtos Migrare em nosso site www.migrare.com e saiba ainda mais sobre a Linha SPIN na hotpage www.migrare.com/linha-spin.



Quanto mais você usa, melhor fica!



Serve em qualquer furadeira! *



Dispensa mordentes e rebarbadores!

Documentação do Produto

Obrigado por adquirir o Kit Alargador Spin SSPIN100. A documentação para este produto consiste em um **Manual do Usuário** (este manual) e o **Manual de Referência Técnica** (disponível para download no site www.migrare.com).

Para obter o máximo desempenho na utilização de seu kit Alargador Spin, leia atentamente todas as instruções e guarde-as para consultas no futuro.

Disponibilizamos também vídeos de instrução que são complementares às informações contidas neste documento, e que podem ser consultados através do site: www.migrare.com.



Importante

Para sua segurança antes de usar o Kit Alargador SPIN pela primeira vez, leia as instruções de segurança na seção **PARA SUA SEGURANÇA**.

Requisitos Mínimos de Uso

As ferramentas SPIN devem ser utilizadas conjuntamente com furadeiras ou parafusadeiras portáteis de rotação de 2.000 RPM e 500 watts de potência, em média. Equipamentos que não possuem estes requisitos podem comprometer o uso da SPIN.

SAC: Serviço de Atendimento ao Consumidor
Migrare

spinmigrare@migrare.com
+55 (48)3246-8888

www.migrare.com/fale-conosco

Para Sua Segurança

Atenção a estas informações:



A tecnologia SPIN utiliza **ALTA TEMPERATURA** através do atrito causado pela alta rotação da ferramenta em contato com o tubo metálico.



Ligas metálicas como o cobre e o alumínio são condutoras de calor, sendo essencial **NÃO TOCAR AS PARTES MAIS PRÓXIMAS À PONTA ALARGADA NOS PRIMEIROS MOMENTOS APÓS MOLDAR O TUBO**.

Siga as instruções atentamente para evitar queimaduras.

PRODUTO PATENTEADO



Desenvolvido por:
CNPJ: 01.247.997.0001/40

Resp. Técnico: CREA 100634-0/SC

Indústria Brasileira

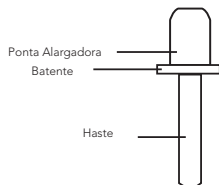
Conteúdo da Embalagem



1 alargador SPIN 1/4"	estágio simples
1 alargador SPIN 3/8"	estágio simples
1 alargador SPIN 1/2"	estágio simples
1 alargador SPIN 5/8"	estágio simples
1 alargador SPIN 3/4"	estágio simples

O kit Alargador SPIN SSPIN100 é composto de 5 Peças distintas de alta durabilidade, indicadas para o uso em tubos de cobre e alumínio utilizados em instalações de ar-condicionado e refrigeração.

Partes da Ferramenta



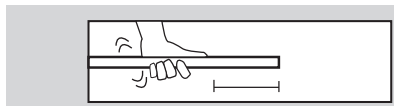
Método SPIN

O método de alargamento SPIN baseia-se no calor causado pelo atrito da SPIN em alta rotação em contato com o interior do tubo, deformando o metal da maneira desejada, sem o uso de força e sem causar o encruamento.

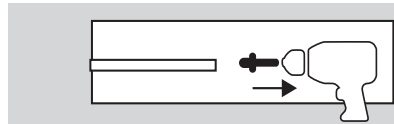
Seu uso tem uma curva de aprendizagem muito simples e rápida. Ainda assim, recomendamos praticar antes de utilizar a ferramenta em campo.

Instruções de Uso

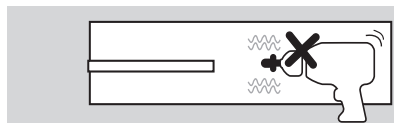
1. Prepare o tubo metálico (alumínio ou cobre) para o alargamento. Certifique-se de que o tubo está estabilizado e firmemente preso antes de começar, pois oscilações bruscas podem alterar o resultado final.



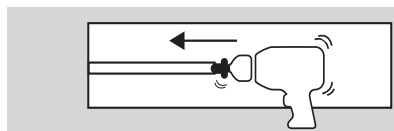
2. Coloque a SPIN da bitola adequada ao tubo na furadeira ou parafusadeira, tendo certeza de que a mesma está firmemente acoplada à ferramenta elétrica.



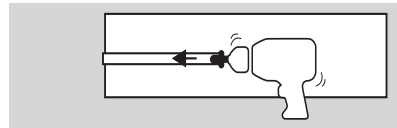
3. Antes de iniciar é importante certificar-se de que a FURADEIRA NÃO ESTEJA NO MODO IMPACTO antes de começar a fazer o alargamento;



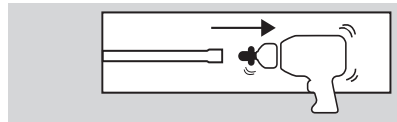
4. Já com a furadeira/parafusadeira ligada, pressione com firmeza e em velocidade constante o Alargador SPIN contra a extremidade do tubo metálico, inserindo a SPIN no tubo;



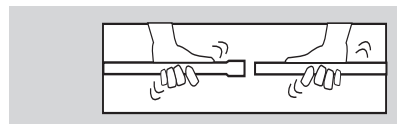
5. Pressione o Alargador SPIN contra a extremidade do tubo de forma constante e uniforme até que a extremidade do tubo encoste no batente do Alargador SPIN. **Este processo não leva mais do que alguns segundos, apenas o tempo suficiente de ir até o fim e voltar com a furadeira;**



6. Retire o Alargador SPIN do interior do tubo com a furadeira/parafusadeira ainda ligada, e também em um único movimento constante;



7. **Aguarde até que o calor do tubo se dissipe e possa ser novamente manuseado** para acoplar o segundo tubo ao tubo recém-alargado.



8. Finalize como usual.

Tire suas dúvidas sobre a SPIN com
nossos técnicos.

(48)3246-8888

spinmigrare@migrare.com